

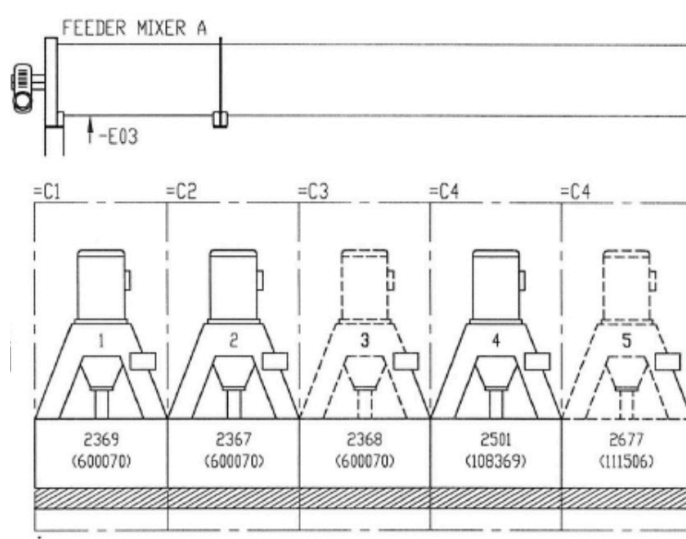
CENTRÍFUGAS PARA LA INDUSTRIA AZUCARERA

LA CALIDAD EXEL LLEGA AL OTRO LADO DEL MUNDO

EXEL colabora con el fabricante sueco de centrífugas SILVER-WEIBUL desde hace más de 20 años y somos su representante exclusivo en España. El crecimiento de esta compañía hacía que necesitase un Servicio Técnico de calidad para garantizar trabajos de puesta en marcha y modernización de sus equipos en países como República Dominicana, Cuba, Argelia, Argentina... En este último país, uno de sus principales clientes era el grupo ARCOR, que necesitaba optimizar el rendimiento de su fábrica.

Ingenio La Providencia es una fábrica que suministra azúcar a ARCOR, grupo multinacional argentino especializado en alimentos de gran consumo. Las Centrífugas de azúcar son el último eslabón y una parte muy importante del proceso, ya que de ellas sale el producto listo para consumir.

La planta Ingenio La Providencia dispone de 5 Centrífugas de primer producto que pueden procesar cada una más de 20.000 litros de masa cocida a la hora, produciendo más 10.000 Kg de azúcar de caña de alta calidad.



Las máquinas disponían hasta ahora de accionamientos SIEMENS y ABB de varias generaciones, así como un obsoleto sistema de control. La solución era modernizar este control, y en un plazo récord para evitar pérdidas económicas.

Aprovechando la parada entre campañas, en menos de una semana sustituimos el sistema de control por modernos PLC SIEMENS y los paneles de operador fueron reemplazados por HMI's táctiles, incorporando nuevas funciones para el proceso. Así mismo uniformizamos el funcionamiento de todos los accionamientos, a pesar de su variedad generacional.

El trabajo se completó con la Formación "in-situ" del personal técnico y de mantenimiento de la planta.



Las ventajas de la modernización del sistema han sido:

Actualización del HW

Con ello la disponibilidad y precio de repuestos mejora sustancialmente.

Seguridad

Los nuevos sistemas de control tienen disponibles las últimas funciones de seguridad para las máquinas centrífugas.

Control y comunicación

El nuevo sistema permite la conexión con el sistema de control central de la fábrica.

Diagnos de fallos

Los paneles de operador incorporan nuevos sistemas de localización de fallos "documentation-free".

Ahorro de energía

Una de las funciones más importantes del sistema de control es conseguir que las máquinas funcionen de forma sincronizada, de modo que mientras una máquina esté frenando (generando energía), la otra esté acelerando, y así se consigue un balance energético óptimo.

